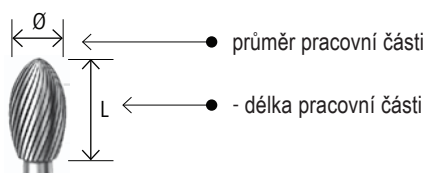




TVRDOKOVOVÉ WOLFRAM KARBIDOVÉ FRÉZY

Legenda



ISO	Obj. č.	
500 314 277 032 ...	C379UF ... FG	014
500 204 277 032 ...	C379UF ... RA	014
500 104 277 032 ...	C379UF ... HP	014
Délka		3,1
Typ řezné břit / zrnitost		30

• Ø (1/10 mm)

• počet řezných hran

■ normal (8 / 12 zářezů)
 ■ jemný (16 / 20 zářezů)
 ■ ultra jemný (30 zářezů)

Břity fréz a barevné rozlišení

	křížový břit standard	
	křížový břit hrubý	
	křížový břit středně hrubý	
	křížový břit super hrubý	
	křížový břit jemný	
	křížový břit super jemný	
	spirálovitý břit jemný	
	spirálovitý břit super jemný	
	spirálovitý břit jemný s příčným zářezem	
	jednoduchý břit s příčným zářezem	
	křížový břit standardně vrstvený	
	křížový břit jemně vrstvený	
	spirálový břit jemně vrstvený	

Otáčky u konických a paralelních fréz

	doporučené pracovní ot. (ot./min)
Křížový břit	5 000 - 10 000
Jednoduchý břit	3 000 - 5 000
Skosená řezná hrana	6 000
Fréza na vosk	3 000

Typy mandrelů

	RA	pravoúhlý zářez
	RAL	pravoúhlý zářez, mandrel dlouhý
	RAXL	pravoúhlý zářez, mandrel extra dlouhý
	FG	mandrel, standardní délka
	FGL	mandrel dlouhý
	FGXL	mandrel extra dlouhý

	HP	mandrel pro laboratorní mikromotory
	HP	mandrel pro laboratorní mikromotory, dlouhý

Pracovní / doporučené otáčky rotačních nástrojů

Ø pracovní část (1/10 mm)	maximální rychlost (ot./min)	doporučené pracovní ot. (ot./min)
007 - 010	450 000	100 000 - 220 000
012 - 014	450 000	70 000 - 220 000
016 - 018	450 000	55 000 - 160 000
021 - 023	300 000	40 000 - 120 000
025 - 027	160 000	35 000 - 110 000
029 - 031	140 000	30 000 - 95 000
033 - 040	120 000	25 000 - 75 000
042 - 050	95 000	15 000 - 60 000
055 - 070	60 000	12 000 - 40 000
080 - 100	45 000	10 000 - 20 000

Rozdělení zrnitosti

■ SC	super hrubý (180 µm)	Diamantové disky
■ C	hrubý (151 µm)	■ super jemný (15 µm)
■ M	medium (107-126 µm)	■ jemný (30 µm)
■ M	pro SUPRA-diamant. vrt.	■ medium (45 µm)
■ F	jemný (40 µm)	
■ SF	extra jemný (20 µm)	
■ UF	ultra jemný (10 µm)	